



РЯЗАНСКИЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

riaz.su

СОДЕРЖАНИЕ

- 3 |** О заводе «РИАЗ»
- 5 |** Услуги и области применения
- 6 |** Преимущества
- 8 |** Линейки продукции
- 10 |** Головки и круги вулканические
 - 11 • Круг полировальный гибко-мягкий «ЭЛАКС» SF R
 - 11 • Круг полировальный гибко-средний «ЭЛАКС» MF R
 - 12 • Круг полировальный гибкий средне-твёрдый «ЭЛАКС» MHF R
 - 12 • Круг полировальный гибко-твёрдый «ЭЛАКС» HF R
 - 13 • Круг шлифовальный «КАМПЛАСТ»
 - 13 • Круг полировальный гибкий весьма мягкий «ЭЛКОПОР» VSF R
 - 14 • Круг высокопористый полировальный PS, PM
 - 14 • Полировальные и шлифовальные головки «ЭЛАКС»
- 15 |** Полировальная паста «РИАЗ»
- 16 |** Новые разработки ООО «РИАЗ»
 - 16 • Круги шлифовальные для бесцентрового шлифования
 - 17 • Круг полировальный безабразивный «ИНПОР»
- 18 |** Сертификаты
- 19 |** Для заметок



О ЗАВОДЕ «РИАЗ»

ПРОДУКТЫ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАВОДОМ, ДЕШЕВЛЕ ИНОСТРАННЫХ И ПРИ ЭТОМ КАЧЕСТВЕННО ЛУЧШЕ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ АНАЛОГОВ. В РЯДЕ СЛУЧАЕВ АЛЬТЕРНАТИВ НАШЕМУ ИНСТРУМЕНТУ ПОПРОСТУ НЕТ.

ОПТИМАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЦЕНА-КАЧЕСТВО

Опыт работы с отечественными предприятиями позволил нам разработать инструмент, не уступающий импортным аналогам по функциональным показателям, но при значительной оптимизации соотношения цена/качество. Благодаря этому крупнейшие промышленные корпорации выбрали именно нашу продукцию.

Наш абразивный инструмент внедрен на десятках предприятий, в том числе в холдингах «ОДК», «Силовые машины», «ОАК», «Вертолеты России», и «ТрансМашхолдинг».

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

«РИАЗ» производит гибко-твёрдые, гибко-средние и гибко-мягкие вулканитовые круги и головки, а также шлифовальные бруски, полировальную пасту и круги для бесцентрового шлифования.

2015

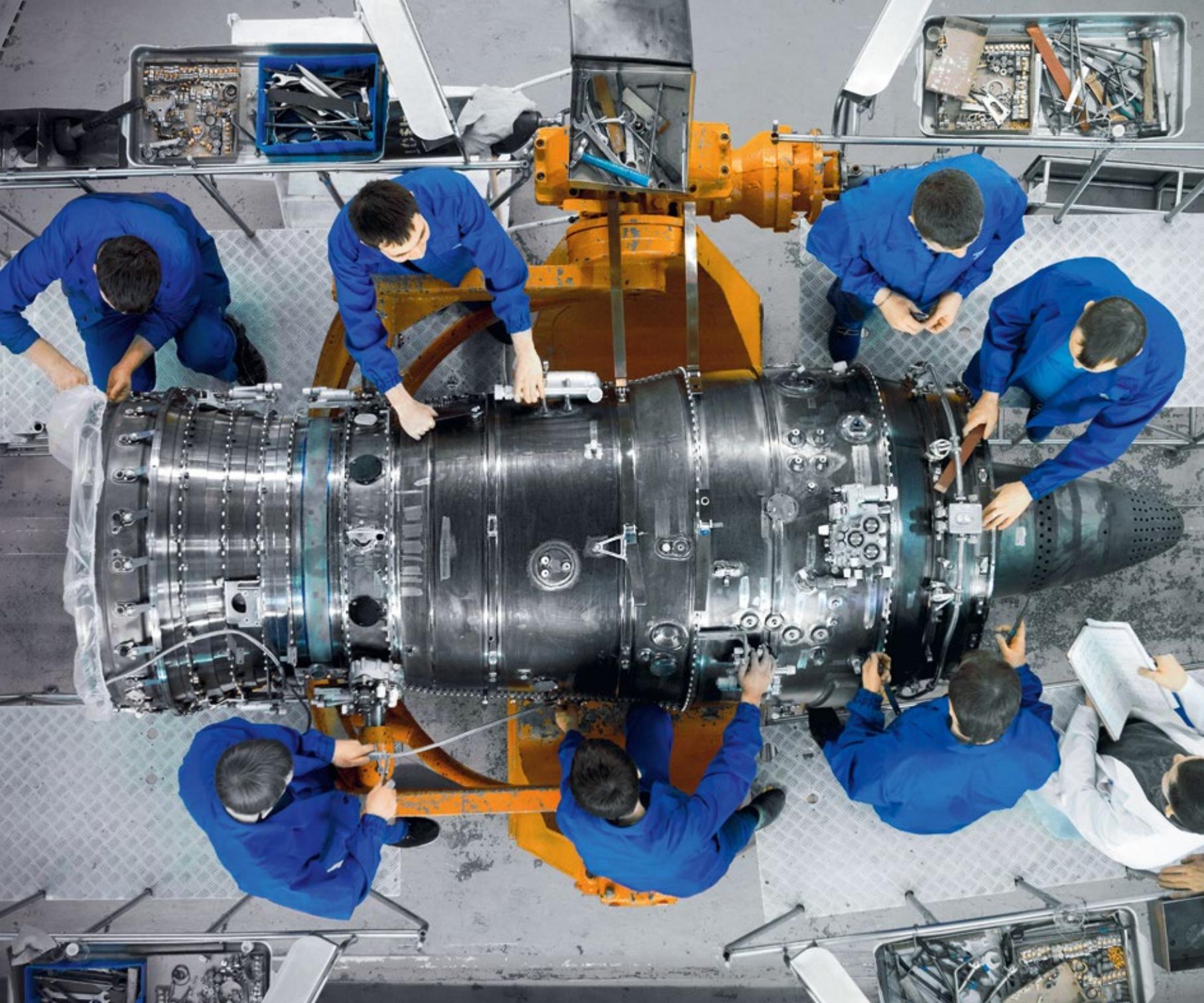
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Проведя изыскательские работы по внедрению современных материалов в технологию, с февраля 2015 года завод начал серийное производство абразивного инструмента нового поколения на основе отечественных полиуретановых эластомеров.

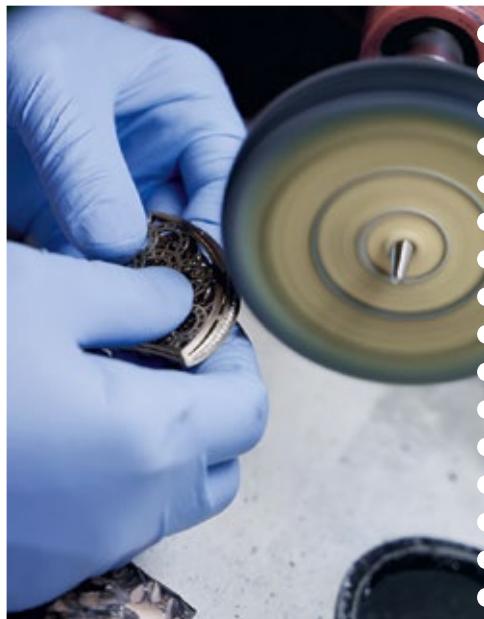
ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ

Абразивный инструмент нашего производства успешно заменяет накатный войлок, эпоксидно-каучуковые и парапластовые круги.





УСЛУГИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Авиационное двигателестроение
- Вертолетостроение
- Производство лопаток для турбин и компрессоров
- Общее машиностроение
- Инstrumentальное производство
- Производство оборудования для нефтедобычи
- Изготовление имплантов в травматологии и зубной технике
- Художественная обработка металла
- Изготовление и ремонт ювелирных изделий и часов
- Заточка и изготовление медицинского инструмента, парикмахерского инструмента, а также ножей и ножниц

ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ УСЛУГИ:

- 1** Профессиональный подбор инструмента под конкретные задачи Вашего производства.
- 2** Приезд нашего специалиста для проведения натурных испытаний.
- 3** Решение сложных технологических задач в области полирования и шлифования.
- 4** Изготовление инструмента нестандартных размеров в соответствии с Вашим техническим заданием.
- 5** Внедрение «под ключ» более качественных и выгодных альтернатив инструментам, используемым на Вашем производстве.

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ «РИАЗ» УСПЕШНО ЗАМЕНЯЕТ НАКАТНЫЙ ВОЙЛОК, ЭПОКСИДНО-КАУЧУКОВЫЕ И ПАРАПЛАСТОВЫЕ КРУГИ.



ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРОДУКЦИЯ
СЕРТИФИЦИРОВАНА



ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Подберем абразивный материал, зернистость и степень твердости, эластичности и пористости нашего инструмента и его типоразмеры исходя из конкретных задач Вашего производства.

- Рабочая скорость выше вулканических аналогов
- Высокая прочность продукции
- Высокая режущая способность инструмента
- Высокое качество продукции

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РОСТ И ПРОГРЕСС

Благодаря обеспечению своих партнеров качественным промышленным инструментом, грамотной техподдержкой и оказанию услуг с целью повышения производительности труда, завод способствует долгосрочному экономическому росту и прогрессу обеих сторон.



КЛИЕНТО- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ



ГИБКИЕ ЦЕНЫ



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ДОСТАВКИ



СОБСТВЕННЫЕ СКЛАДСКИЕ ЗАПАСЫ



СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ





ЛИНЕЙКИ ПРОДУКЦИИ

«ЭЛАКС»

Круги шлифовальные, полировальные и головки предназначены для слесарных работ по полировке поверхностей деталей и изделий из различных металлов и сплавов, природного и искусственного камня, фарфора и других материалов как переносными шлифовальными пневмо- и электромашинами, так и на стационарных шлифовальных бабках.

ПРИМЕНЯЮТСЯ:



- ✓ в инструментальном производстве (полировка стружечных канавок концевого режущего инструмента);
- ✓ в авиационной и космической промышленности;
- ✓ производстве газовых и паровых турбинных двигателей (полировка лопаток, хвостовиков дисков и валов турбин, кромок зубчатых колес);
- ✓ в стоматологии, имплантации в травматологии, а также в ювелирной отрасли;
- ✓ в машиностроении, где требуется полировка.

«ИНПОР»

Инструмент серии «ИНПОР» имеет закрытую индуктивную (внедренную) пористость.

Отличительная особенность: даже при высоких степенях твёрдости структура инструмента обладает достаточной пористостью.

Также в составе связки имеются наполнители, работающие как сухая смазка.

Правильно подобранная структура инструмента «ИНПОР» позволяет производить работу в режиме самозатачивания, не требуя периодической правки.

ДОСТОИНСТВО
ИНСТРУМЕНТА «ЭЛАКС» –
ШИРОКОЕ ВАРЬИРОВАНИЕ
СТЕПЕНИ ТВЕРДОСТИ:
ОТ ВЕСЬМА МЯГКИХ
ДО ВЕСЬМА ТВЕРДЫХ*

*весьма мягкий – обработка с большой поверхностью контакта, весьма твёрдый – обработка с высокой кромкоустойчивостью





«КАМПЛАСТ»

Появление кругов «КАМПЛАСТ» обязано авиационному двигателестроению. Итогом разработки более удобного, прочного и функционального оборудования стало создание зачистных кругов «КАМПЛАСТ».

ПРИМЕНЯЮТСЯ:



- ✓ для зачистки литьевых дефектов сопловых аппаратов (показали себя не хуже зачистных дисков европейского производства при значительно меньшей цене)

Ограничивает применение данных кругов их высокая масса. Тем не менее, при малой высоте круга (для дисковой формы) возможно применение и большего его диаметра.

НИЗКАЯ ЦЕНА - КОРОТКИЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

В области малоразмерного инструмента зачистные круги «КАМПЛАСТ» имеют весомое преимущество как перед импортными аналогами (цена), так и перед переделками из отходов отрезных кругов на вулканической связке (эбонит) – значительные временные затраты для самостоятельного изготовления круга в основное рабочее время (снова высокая стоимость, сомнительное качество и негарантированная безопасность при работе).

КРУГИ «КАМПЛАСТ» ПОКАЗАЛИ ОЧЕНЬ ВЫСОКУЮ МЕХАНИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ И СТОЙКОСТЬ, ЧТО БЫЛО ПОДТВЕРЖДЕНО ГОДОВОЙ СТАТИСТИКОЙ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ЦЕХЕ: ВЫШЕ В 10 РАЗ, ЧЕМ У АНАЛОГОВ!



ГОЛОВКИ И КРУГИ ВУЛКАНИТОВЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Зернистость:

от F36 до F600

Степень твердости:

HF - гибко-тврдый

MHF - гибкий средне-тврдый

MF - гибко-средний

SF - гибко-мягкий

VSF - гибкий весьма мягкий

Связка:

R РЕЗИНОИДНАЯ
(полиуретановый каучук
отечественного производства)

PL ПОЛИМЕРНАЯ

Пределная рабочая скорость:

18-63 м/с

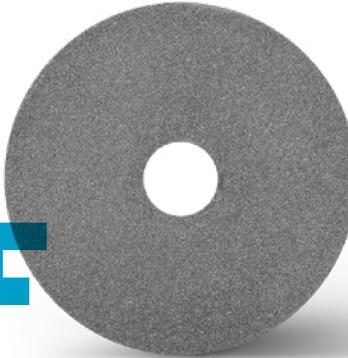


Круг полировальный гибко-мягкий «ЭЛАКС» SF R

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность
- 10-12 класс чистоты



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив A:

электрокорунд нормальный

Абразив AW:

электрокорунд белый

Абразив C, GC:

карбид кремния черный или зеленый

Зернистость:

от F36 до F320

Степень твердости SF:

85÷90A по Шору,
гибко-твердый

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

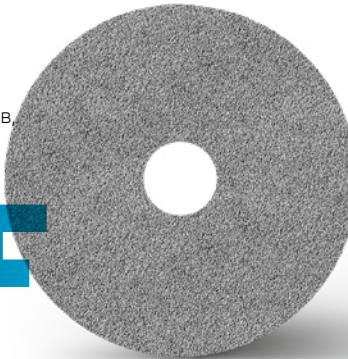
22-25 м/с

Круг полировальный гибко-средний «ЭЛАКС» MF R

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для шлифования и полирования титановых сплавов, цветных металлов, керамики, стекла, природного камня

- высокая производительность и механическая прочность
- высокая режущая способность
- до 10 класса чистоты



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив A:

электрокорунд нормальный

Абразив AW:

электрокорунд белый

Абразив C, GC:

карбид кремния черный; зеленый

Зернистость:

от F36 до F320

Степень твердости MF:

90÷95A по Шору

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

25 м/с



Круг полировальный гибкий средне-твердый «ЭЛАКС» МНF R

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

зачистные работы, удаление заусенцев, шлифование различных материалов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив А:

электрокорунд нормальный

Абразив AW:

электрокорунд белый

Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

Зернистость:

от F36 до F320

Степень твердости МНF:

94÷96A по Шору,
гибкий средне-твердый

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА Р (полиуретановый каучук отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

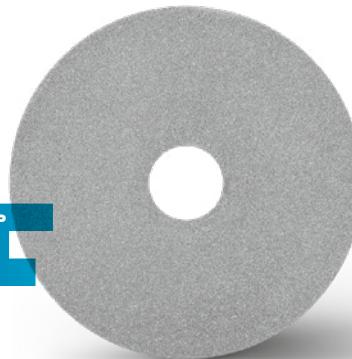
25 м/с

Круг полировальный гибко-тврдый «ЭЛАКС» HF R

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

зачистные работы, удаление заусенцев, шлифование различных материалов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив А:

электрокорунд нормальный

Абразив AW:

электрокорунд белый

Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

Зернистость:

от F36 до F320

Степень твердости HF:

65÷80D по Шору,
гибко-тврдый

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА Р (полиуретановый каучук отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

25 м/с



Круг шлифовальный «КАМПЛАСТ»

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для зачистных работ,
шлифования различных
металлов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив А:

электрокорунд белый,
нормальный

Абразив С, GC:

карбид кремния черный,
зеленый

Зернистость:

от F36 до F320

Связка:

PL ПОЛИМЕРНАЯ
(полимерные компаунды
отечественного производства)
композит, аналог эbonита

Предельная рабочая скорость:

35–63 м/с

Круг полировальный гибкий весьма мягкий «ЭЛКОПОР» VSF R

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных
сталей, нержавеющей стали,
жаропрочных сплавов на никелевой
основе, титановых сплавов, цветных
металлов, керамики, стекла,
природного камня.

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- до 12 класса чистоты



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив А:

электрокорунд нормальный

Абразив С, GC:

карбид кремния

Зернистость:

от F80 до F320

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R
(полиуретановый каучук
отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

18–25 м/с

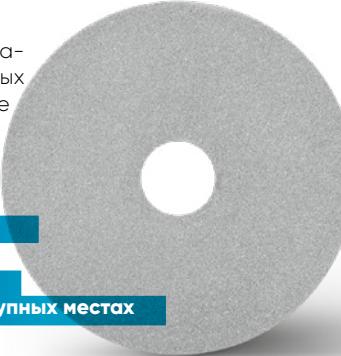


Круг высокопористый полировальный PS, РМ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов, стекла, металла, древесины и пластмассы

- высокая производительность и механическая прочность
- высокая режущая способность
- возможность работы в труднодоступных местах
- 10-12 класс чистоты
- работа на скоростях 35-50 м/с



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив А:

электрокорунд нормальный

Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

Зернистость:

от F36 до F600

Степень твердости VSF-HF:

75÷95A по Шору

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА Р (полиуретановый каучук отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

35-50 м/с

Полировальные и шлифовальные головки «ЭЛАКС»

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов

- высокая производительность
- любая геометрия продукции
- большой ассортимент



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Абразив А, AW:

электрокорунд нормальный, электрокорунд белый

Абразив С, GC:

карбид кремния черный; зеленый

Зернистость:

от F36 до F320

Степень твердости:

HF - гибко-тврдый

MF - гибко-средний

SF - гибко-мягкий

VSF - гибкий весьма мягкий

Связка:

РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА Р (полиуретановый каучук отечественного производства)
PL ПОЛИМЕРНАЯ

Предельная рабочая скорость:

18-63 м/с



Полировальная паста «РИАЗ»

Абразив AW, GC, C:

электрокорунд белый (AW) или карбид кремния зеленый (GC) или черный (C)

Зернистость:

от F180 до F1500

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования поверхностей деталей из различных материалов методом шаржирования полировального инструмента

При полумеханической или ручной полировке чаще всего используются твердые пасты, выполненные в виде брикетов или брусков. Консистенции пасты могут быть твердыми или мазеобразными.

ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА ТЕПЕРЬ В ИНДИВИДУАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ

СВОЙСТВА ПАСТЫ

- 1 Однородна по консистенции.
- 2 Обеспечивает получение требуемой чистоты поверхности.
- 3 В зависимости от зернистости обрабатывает поверхность от матового до зеркального блеска.
- 4 Не крошится и достаточно вязка (пластичность или вязкость пасты задаются её назначением).
- 5 Не плавится в руках и при температуре окружающей среды.
- 6 Хорошо наносится и держится на рабочей поверхности инструмента.
- 7 Не загрязняет полируемую поверхность, легко удаляется чистой сухой тканью.
- 8 Не токсична.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Степень твердости:

консистенция твердая и мазеобразная

Связка:

на основе пчелиного воска, органических жирных кислот и специальных добавок



НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ ООО «РИАЗ»

Круги шлифовальные для бесцентрового шлифования



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Степень твердости:

T (R-S), CT (O-Q),
C (M-N), CM (K-L)

Предельная рабочая скорость:

35-50 м/с

Зернистость:

от F60 до F180 (25Н-6Н)

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

для скоростного шлифования материалов
повышенной прочности
и резьбошлифования



Размеры круга:

- | | | |
|---|----------------------|--------------------|
| D | диаметр
круга | - от 150 до 400 мм |
| T | высота
круга | - от 40 до 250 мм |
| H | диаметр
отверстия | - от 51 до 203 мм |

Тип профиля:

- 1 (ПП) – прямой профиль
- 2 (К) – кольцевой
- 5 (ПВ) – с односторонней выточкой
- 7 (ПВД) – с двусторонней выточкой



Круг полировальный безабразивный «ИНПОР»

ВЫСОКАЯ
ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

ТОНКОЕ ПОЛИРОВАНИЕ
БЕЗ АБРАЗИВА

ВОЗМОЖНОСТЬ
РАБОТЫ В СРЕДЕ СОЖ



Степень твердости :

50–60А

по Шору
эластично-пористый

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ
РЕЗИНОИДНАЯ
ТИПА Р

(полиуретановый каучук
отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

25–35 м/с

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

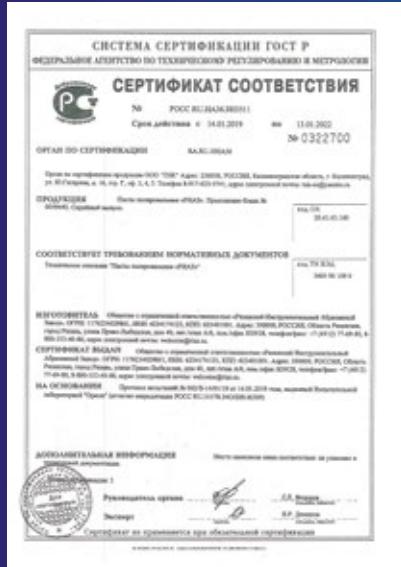
для работы с абразивными пастами
и сусpenзиями любого состава на этапе
финишного полирования стекла, метал-
ла, сплавов на основе никеля и титана,
камня, пластика и других материалов



СЕРТИФИКАТЫ



**Сертификат соответствия
№ РОСС RU.ИМ43.Н00370
Срок действия:
с 15.05.2018 по 17.05.2021**



**Сертификат соответствия
№ РОСС RU.ИМ43.Н00370
Срок действия:
с 14.01.2019 по 13.01.2022**



Для заметок:





РЯЗАНСКИЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
АБРАЗИВНЫЙ
ЗАВОД

8 800 333 40 86 | 8 (4912) 77 69 80

welcome@riaz.ru

ИНН 6234174123 | ОГРН 1176234029861